CAP (Opérateur en appareillage orthopédique-spécialité podo-orthèse)

DOCUMENT D'EXAMEN

Entraînement professionnel - CAP opérateur en appareillage orthopédique-spécialité podo-orthèse [c22f5e1b4aab] - Session 2026

Document de l'épreuve pour la session indiquée, mis à disposition par FormaV pour la révision.

Toutes les annales et leurs corrigés : https://cappodoorthese.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP opérateur en appareillage orthopédique-spécialité podo-orthèse

Sujet blanc professionnel — CAP opérateur en appareillage orthopédique, spécialité podo-orthèse

Sujet blanc original FormaV. Contexte, entreprises, documents techniques et données de travail fictifs à visée pédagogique. Ce document ne constitue ni une annale de session ni un sujet ou corrigé officiel.

Situation professionnelle

Sujet d'entraînement original — non officiel. Les deux études professionnelles ci-dessous se déroulent dans l'atelier fictif « Atelier des Rives ». Les commandes, observations, tolérances, prix, délais et consignes sont des données pédagogiques inventées pour ce sujet ; ils ne constituent ni une prescription médicale ni une norme ou une règle réglementaire. Les calculs et décisions demandés s'appuient uniquement sur les documents fournis.

Répondez de façon lisible en désignant les unités et les étapes utiles des calculs. Pour les décisions de fabrication ou de contrôle, justifiez-vous par une donnée précise du dossier. Il n'est demandé ni de fabriquer un appareillage, ni d'utiliser une machine ou un produit. Les questions portant sur les gestes d'atelier demandent une préparation écrite ou une analyse de situation ; elles ne remplacent pas une réalisation pratique supervisée.

Le sujet comporte deux études distinctes : la préparation d'une chaussure prototype à partir d'une fiche de travail, puis l'organisation d'un lot et le traitement d'une anomalie de matériel. La première session indiquée dans le cadre vérifié pour ce diplôme est 1996 ; ce sujet blanc ne prétend reproduire aucune session ni modalité officielle d'examen.

Document D1 — Dossier de travail fictif : commandes et données de fabrication

Atelier des Rives — fiche interne pédagogique, version A. Les données ci-dessous sont fictives et propres aux commandes de ce sujet.

Commande P-17 — prototype unitaire

Produit demandé : une chaussure orthopédique prototype pour le pied droit. La fiche de commande signale un pied décrit comme large à l'avant et demande un chaussant intérieur souple. La hauteur de tige souhaitée est de 11 cm. La commande précise : « prototype d'essayage, ne pas livrer avant contrôle du responsable ». Cette description est une donnée de fabrication fictive ; elle ne permet pas au candidat d'établir un diagnostic ou de modifier une indication clinique.

Éléments à préparer pour cette chaussure : deux panneaux de tige en cuir, l'un de 28 cm × 18 cm et l'autre de 24 cm × 16 cm ; une languette en cuir de 20 cm × 10 cm ; une doublure intérieure dont la surface de débit estimée est de 0,140 m² ; une semelle dont la surface de débit estimée est de 0,025 m² ; un renfort de

12 cm × 8 cm. Les surfaces de doublure et de semelle incluent déjà les recouvrements prévus dans cette fiche. Pour le cuir des trois pièces dont les dimensions sont indiquées, la fiche interne demande d'ajouter une marge de débit de 10 % à la surface géométrique totale. Cette marge est une consigne interne au cas, pas une règle générale de fabrication.

Ordre de travail attendu pour l'étude écrite : vérifier les informations de la fiche, préparer les matières et les pièces de débit, réaliser les opérations de montage prévues par la gamme de l'atelier, procéder aux contrôles en cours de travail, puis consigner le résultat et demander le contrôle du responsable avant toute validation du prototype. Aucun geste de fabrication n'est à effectuer pour répondre au sujet.

Commande L-08 — lot distinct de trois chaussures

Une seconde commande concerne trois chaussures prototypes, une par dossier d'essayage. Pour chacune, la fiche de lot prévoit 0,140 m² de doublure et 0,025 m² de semelle. Les matières doivent correspondre aux fiches de compatibilité du document D2. La quantité de cuir de la commande P-17 ne doit pas être ajoutée à ce lot : il s'agit d'une commande séparée. La date interne de remise du lot est fixée à la fin de la journée de travail décrite dans le document D3.

Document D2 — Fiches matières et inventaire fictifs

Fiches internes pédagogiques. Les caractéristiques et prix sont des valeurs inventées pour les deux études. Les mentions de compatibilité ne valent que pour les combinaisons indiquées dans ce dossier.

Fiches matières

Matière	Caractéristiques décrites dans le cas	Usage compatible indiqué	Prix fictif
Cuir souple T	Souple, surface régulière, épaisseur indiquée sur l'étiquette interne : 1,4 mm	Panneaux de tige et languette de P-17	38,00 €/m²
Doublure D	Textile doux au contact, surface intérieure régulière	Doublure des commandes P-17 et L-08	16,00 €/m²
Semelle S	Plaque de synthèse, surface stable selon la fiche interne	Semelles des commandes P-17 et L-08	24,00 €/m²
Renfort R	Élément de renfort fourni en plaque, à préparer selon la fiche de travail	Renfort de P-17 uniquement	Vendu à la pièce ; coût non demandé

La fiche de compatibilité de l'atelier associe le cuir souple T à la tige de P-17, la doublure D au contact intérieur et la semelle S à la semelle de la chaussure. Aucun autre matériau de remplacement n'est validé dans ce sujet. En cas de matière manquante ou de doute sur la fiche, la consigne interne est de suspendre l'opération concernée et de consulter le responsable plutôt que de substituer une matière de sa propre initiative.

Inventaire relevé avant préparation

Référence	Stock disponible	Unité	Réservation déjà faite
Cuir souple T	0,125	m²	0 m²
Doublure D	0,400	m²	0 m²
Semelle S	0,080	m²	0 m²
Renfort R	1	pièce	0 pièce

Pour comparer une quantité nécessaire au stock, on utilise la même unité, ici le m². Dans cette étude, le stock disponible est la quantité utilisable avant préparation ; aucun autre stock ou approvisionnement immédiat n'est indiqué. Une quantité nécessaire supérieure au stock disponible constitue donc un manque à signaler. Pour le calcul du coût de cuir de P-17, appliquer le prix au m² à la surface de cuir calculée avec la marge de débit indiquée dans D1, puis arrondir le résultat au centime le plus proche.

Document D3 — Gamme, contrôles, organisation du lot et fiche matériel

Consignes internes fictives de l'Atelier des Rives. Elles servent uniquement à résoudre ce cas.

Gamme écrite de l'atelier pour une chaussure prototype

1. Lire la fiche de travail et vérifier que la commande, le côté et les matières sont identifiés.
2. Préparer les matières et les pièces de débit en utilisant les dimensions de D1 et les compatibilités de D2.
3. Organiser les éléments de la tige et de la doublure conformément à la fiche, puis préparer le montage et l'assemblage selon le poste prévu.
4. Préparer la semelle et effectuer les opérations de finition prévues dans la gamme de l'atelier.
5. Contrôler les points indiqués ci-dessous, noter les résultats et transmettre le prototype au responsable.

Cette gamme donne un ordre de travail pour l'exercice ; elle ne décrit pas de réglage de machine, de manipulation de produit ni de geste dangereux. Les opérations réelles nécessitent les consignes de l'atelier et l'encadrement approprié.

Contrôle interne de P-17

Les tolérances ci-dessous sont des critères contractuels fictifs propres au cas. Pour chaque dimension, la pièce est conforme si sa mesure est comprise entre la cible diminuée de la tolérance et la cible augmentée de la tolérance, bornes incluses.

Point contrôlé	Cible	Tolérance du cas	Mesure relevée sur le prototype
Longueur de semelle	27,0 cm	± 0,3 cm	27,4 cm
Largeur au talon	6,0 cm	± 0,2 cm	6,1 cm
Écart de couture au bord de tige	5,0 mm	± 1,0 mm	4,8 mm

Consigne de décision interne : si au moins une mesure est hors de sa plage, identifier le point, mettre le prototype en attente de contrôle et informer le responsable. Ne pas déclarer soi-même le prototype validé. Toute retouche éventuelle est décidée par le responsable.

Organisation du lot L-08

La durée de travail interne planifiée pour le lot de trois chaussures est la suivante : préparation des matières, 30 min ; préparation des pièces, 45 min ; montage et assemblage, 75 min ; contrôle et consignation, 30 min. Le temps total disponible avant la remise interne est de 190 min. Ces durées sont des données pédagogiques et non des temps de référence professionnels. La remise prévue correspond à la fin de ce temps disponible.

Le lancement du lot suppose que les matières compatibles soient disponibles. La règle de l'atelier dans ce cas est de ne pas commencer une opération qui exige une matière manquante. Le candidat peut proposer de préparer les éléments non concernés par le manque, mais doit signaler le risque sur le délai au responsable. Aucun délai de livraison fournisseur n'est fourni : il ne faut donc pas en inventer un.

Fiche d'observation du poste de préparation

À l'ouverture du poste, l'opérateur constate que le protecteur d'une machine de préparation est desserré et qu'une étiquette interne « poste à l'arrêt — contrôle demandé » est présente. La fiche précise : ne pas démarrer cette machine, ne pas retirer le protecteur et ne pas entreprendre de réparation. Informer le responsable, maintenir l'arrêt selon l'organisation interne et consigner les faits observés. Les autres postes ne sont pas décrits comme défectueux. L'entretien courant éventuellement effectué par l'opérateur se limite ici à un rangement et à un nettoyage externe lorsque le poste est arrêté, conformément aux consignes locales ; toute intervention technique ou électrique est exclue de l'exercice.

Travail demandé

Barème pédagogique proposé : 41 points. Ce barème et la durée conseillée ne sont pas un barème ou une durée officiels.

Étude 1 — Étude professionnelle 1 — Préparer et contrôler le prototype P-17

E1-Q1 · 2 point(s)

À partir de la commande P-17, indiquez le côté concerné, le nombre de chaussures à préparer et les deux caractéristiques de chaussant ou de tige à prendre en compte.

Ressources : D1

E1-Q2 · 3 point(s)

Pour les panneaux de tige et la languette de P-17, choisissez la matière compatible dans D2. Justifiez votre choix par une caractéristique de sa fiche et indiquez quelle matière est prévue pour la doublure intérieure.

Ressources : D1, D2

E1-Q3 · 3 point(s)

Calculez, en cm² puis en m², la surface géométrique des deux panneaux de tige et de la languette de P-17, avant marge de débit. Rappel : 1 m² = 10 000 cm².

Ressources : D1

E1-Q4 · 3 point(s)

Appliquez la marge de débit interne de 10 % à la surface géométrique trouvée à la question précédente. Donnez la surface de cuir à prévoir en m², puis comparez-la au stock de cuir souple T.

Ressources : D1, D2

E1-Q5 · 2 point(s)

Calculez le coût fictif du cuir nécessaire à P-17 en appliquant le prix au m² à la surface avec marge. Arrondissez au centime et indiquez le calcul.

Ressources : D1, D2

E1-Q6 · 3 point(s)

En vous appuyant sur la gamme de D3, restituez dans l'ordre les cinq grandes étapes de préparation et de réalisation écrites pour le prototype. Votre réponse doit conserver l'étape de transmission au responsable.

Ressources : D3

E1-Q7 · 4 point(s)

Pour chacun des trois contrôles de P-17, déterminez la plage de conformité puis indiquez si la mesure relevée est conforme ou hors plage. Montrez les comparaisons avec les unités.

Ressources : D3

E1-Q8 · 2 point(s)

En appliquant la consigne de décision interne de D3, indiquez la décision à prendre pour le prototype et rédigez une courte transmission au responsable nommant le contrôle qui motive cette décision.

Ressources : D3

Étude 2 — Étude professionnelle 2 — Organiser le lot L-08 et signaler une anomalie de poste

E2-Q1 · 3 point(s)

Calculez la quantité totale de doublure D nécessaire aux trois chaussures de L-08, puis comparez-la au stock disponible. Donnez la quantité manquante ou le reliquat, avec l'unité.

Ressources : D1, D2

E2-Q2 · 3 point(s)

Calculez la quantité totale de semelle S nécessaire au lot L-08, puis déterminez le stock restant après préparation si le lot est approvisionné.

Ressources : D1, D2

E2-Q3 · 3 point(s)

Additionnez les quatre durées de travail prévues pour L-08. Comparez le total au temps disponible de 190 min et indiquez le temps restant ou le dépassement.

Ressources : D3

E2-Q4 · 3 point(s)

Le lot peut-il être lancé intégralement avec l’inventaire fourni ? Justifiez votre décision en nommant la matière concernée, puis proposez une action compatible avec la consigne interne et le délai.

Ressources : D1, D2, D3

E2-Q5 · 3 point(s)

Face au protecteur desserré et à l’étiquette d’arrêt, indiquez les trois actions immédiates attendues de l’opérateur selon la fiche d’observation. Précisez également deux actions qu’il ne doit pas entreprendre.

Ressources : D3

E2-Q6 · 2 point(s)

Rédigez une entrée de fiche de suivi en deux phrases maximum : consignez les faits observés sur la machine et le signalement effectué, sans supposer la cause de l’anomalie.

Ressources : D3

E2-Q7 · 2 point(s)

Distinguez, dans le contexte précis de D3, une tâche d’entretien courant permise à l’opérateur d’une intervention exclue de son intervention dans cet exercice.

Ressources : D3

Sources du cadre de compétences

Les sources définissent les compétences visées ; elles ne publient pas ce sujet blanc. Les données techniques du cas sont fournies dans les documents précédents.

- CAP - Opérateur en appareillage orthopédique Spécialité podo-orthèse
- Référentiel d'activités, de compétences et d'évaluation — CAP - Opérateur en appareillage orthopédique Spécialité podo-orthèse
- Savoir-faire
- Référentiel d'activités professionnelles
- Annexe I : Référentiel du domaine professionnel
- Savoirs technologiques associés